

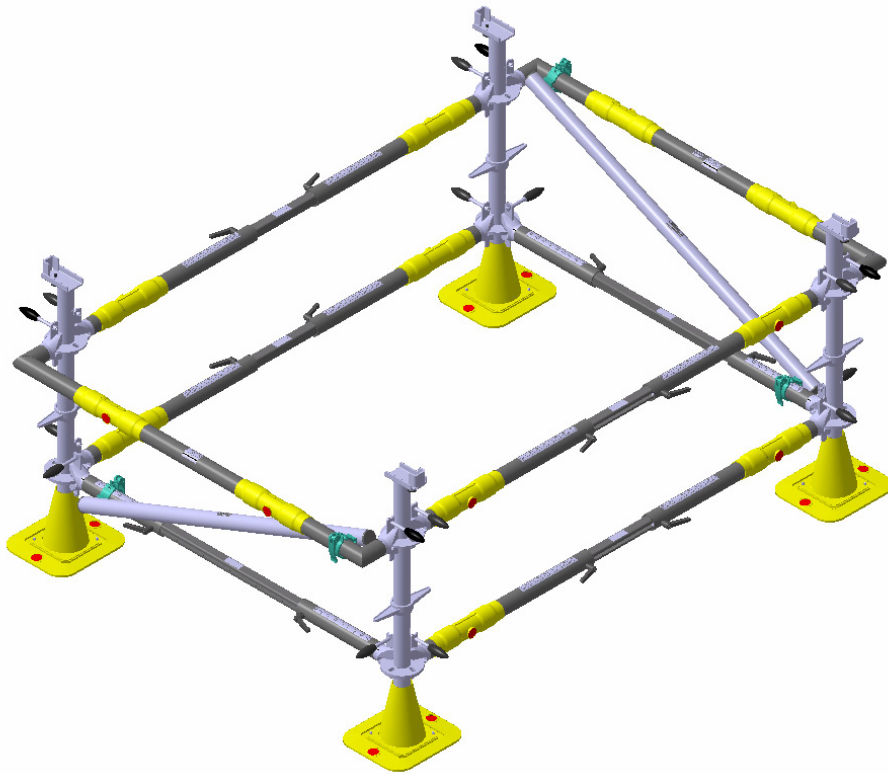
83 30 5 A34 DE6

KO

버팀대



원본 사용 설명서의 번역문



Hersteller / Manufacturer:

CON 4 TOOLS GmbH
Turnstraße 11
42289 Wuppertal
Germany

www.con4tools.de
office@con4tools.de

1.	안전		
1.1	일반 정보		4
1.2	심볼 설명		5
1.3	명칭		6
1.4	납품 범위		7
1.5	안전 지침		8
2.	제원		
2.1	작동 조건		10
2.2	제원		10
3.	적용		
3.1	규정에 따른 사용		11
3.2	공구의 취급을 위한 원칙		12
3.3	작동 개시 및 안전한 취급		13
3.4	분해		19
3.5	작업 과정 종료 및 공구 보관		25
4.	유지보수		
4.1	정기적인 검사 및 유지보수		26
4.2	고장 해결		26
5.	서비스		
5.1	폐기		27

1.1 일반 정보

기술 상태

본 공구는 첨단 기술입니다. 장비는 기능 보장을 위해 기술적으로 올바르게, 그리고 안전의식을 가지고 조작해야 합니다.

기술 변경

당사는, 품질 보증의 의미에서, 추가적인 통지 없이, 기술적 추가 개발 및 제품 개선을 기반으로 무제한으로 기술 변경을 유보합니다.



사용 설명서 숙독

공구의 사용 전에 사용 설명서를 신중히 숙독 및 숙지해야 합니다. 본 사용 설명서는 제품의 사용 위치에서 항상 사용할 수 있어야 합니다.

취급

올바른 조작을 위해 필요한 모든 취급 방법은 사용 설명서에 설명되어 있습니다. 제조업체가 허용하는 방식과 다른 작업 방식은 실제에 적용하지 않도록 해야 합니다.

고장

고장이 발생할 때 해당 시정 조치가 그에 상응하게 설명되어 있는 고장만 독자적으로 해결하도록 해야 합니다.

보증

제조업체는 부적절한 수리 또는 비정품 교체 부품의 사용에 의해 발생하는 손상에 대해서는 책임을 지지 않습니다. 방전되거나 완전 방전된 배터리는 제품의 결함이 아닙니다. 공구의 잘못된 조작에 기인하는 장비의 손상에 대한 보증은 배제됩니다.

환경

공구는 부식성 액체, 그리스 및 오일이 없는 작업 영역에서 사용된다는 점에 주의하십시오.

→ 6.3

적합성 선언

공구는 현 기술 상태에 준하여 검사하고 제조하였습니다.



공구에서 손상 위험

공구는 규정에 따른 사용의 범주에서만 사용해야 합니다. 공구의 모든 오용 또는 다른 방식의 사용은 명확하게 금지됩니다. 사용자 및 공동 작업자는 무조건적으로 공구의 정확한 취급에 주의하십시오.



상해 위험

사용 설명서, 그리고 사용 국가 및 사용 현장에서 유효하고 구속력 있는 사고 예방 규정 외에도, 안전에 적합하고 전문적인 작업에 대해 일반적인(인정되는) 규칙들 역시도 준수해야 합니다.

전문 직원

훈련 및 교육을 받은 직원에게만 각각의 차량 및 차량 부품에 대한 수리/유지보수의 자격을 부여해야 합니다.

그에 추가로, 해당 직원들은 특히 본 공구로 실시할 활동에 대한 자격을 부여하는 추가 교육에 참여했다는 점을 증명해야 합니다.

1.2 심볼 설명

본 사용 설명서의 일부 단원에는 국제적으로 알려진 경고 기호, 위험 경고 및 일반적인 강제행동표지가 표시되어 있습니다. 심볼은 개별적으로 아래에 설명합니다. 모든 지시사항 및 안전규칙을 따르십시오.



사용 설명서 준수



주의!
일반적인 위험 원인



방향 지시 화살표



일반 정보 준수



주의!
손 끼임 위험



시계 방향으로 회전



보호 장갑 착용



주의!
부동 하중물(floating load)



시계 반대 방향으로 회전



안전화 착용



다음을 주의하십시오:

XX Nm

토크 준수



머리 보호구 착용



내용 표시 화살표



금지!
무거운 하중물 사용 금지



자세한 정보는 다음 단원 참조:

1.3 명칭


A Abstützung
B 83 30 5 A34 DE6 
C Serien-Nr.: XXX , KW: XX/XX
D Min.Tragfähigkeit: 55 kg
E Max.Tragfähigkeit: 1000 kg
F Eigengewicht: 88,6 kg
G CON 4 TOOLS GmbH
 Turnstraße 11, 42289 Wuppertal, Germany
H Nur verwenden mit
 83 30 5 A22 6C7


 Bauart geprüft
 Sicherheit
 Regelmäßige
 Produktions-
 überwachung
 www.tuv.com
 ID XXXXXXXXXX

- A 제조업체의 공구 명칭
- B 메인 그룹의 상품 번호
- C 일련 번호/제조일
- D 최소 공칭 하중
- E 최대 공칭 하중

- F 자체 중량
- G 제조업체 주소
- H 주의
- I 유형 증명서

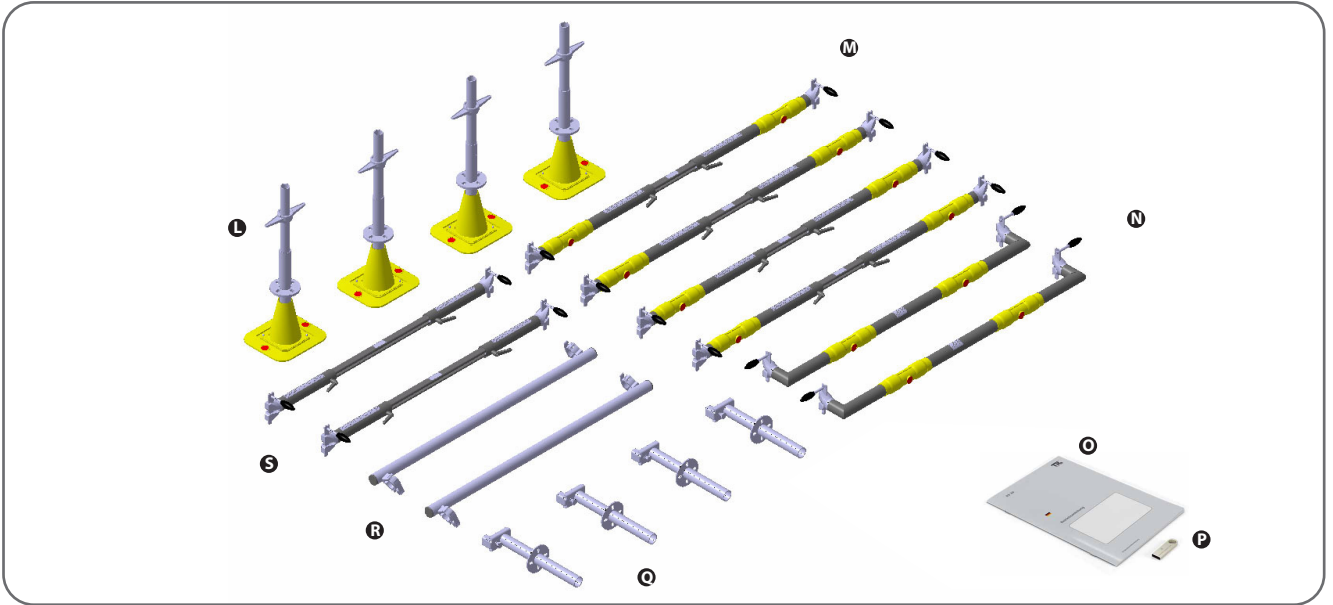

Max. Traglast 1.000 kg


Achtung!

- Ausschließlich auf ebenem befestigtem Untergrund benutzen
- Ordnungsgemäßen Sitz der Verbindungselemente sicherstellen
- Schnellspanner der Längenausgleiche festziehen

- J 심볼 표시 및 공칭 하중
- K 사용상 주의 표시

1.4 납품 범위



L 강관 지주가 통합된 저부(4개)
(83 30 5 A34 DE6_A)

M 스트럿 1(4개) (83 30 5 A34 DE6_C)

N 앵글 스트럿(2개) (명판 및 유형 증명서 포함)

O 사용 설명서(2개) (독어, 영어)

P 사용 설명서의 해당 언어 번역본을 포함한 USB 스틱

Q 트러스 어댑터(4개)
(83 30 5 A34 DE6_B)

R 대각선 스트럿(2개) (83 30 5 A34 DE6_E)

S 스트럿 2(2개) (83 30 5 A34 DE6_D)

1.5 안전 지침



본 공구는 원칙상 제조업체가 규정한 적용을 위해서만 허용됩니다.

공구는 오직 본 사용 설명서에 설명된 활동들을 위해서만 사용해야 합니다. 공구는 결코 오용해서는 안 됩니다. 부적절한 사용의 경우, 안전은 더 이상 보장되지 않습니다. 본 공구 위에는 BMW에서 승인한 고전압 저장 장치만을 내려놓아야 합니다. 1,000kg의 명시한 공칭 하중은 초과하지 않도록 해야 합니다.



주의
잘못된 액세스서에 의한 물적 및 인적 손해의 위험

정품 공구 내지 정품 액세스서를 사용하지 않으면, 높은 안전 위험이 존재합니다. 정품 액세스서 및 BMW가 승인한 액세스서만을 사용해야 합니다(BMW 수리 지침서 참조).

공구에서는 어떠한 변경도 실시해서는 안 됩니다. 공구에서의 개조 또는 변경의 경우 제조업체는 어떠한 책임도 지지 않으며, 그 결과로 인한 인적 또는 물적 손해에 대해서도 역시 책임을 지지 않습니다.



주의
물적 및 인적 손해의 위험

수리하려면, 그 전에 안전 지침을 숙독 및 숙지해야 합니다. 그렇지 않으면, 심각한 신체상의 상해로 이어질 수 있습니다.



안전화를 착용하십시오(ISO 20345, S2에 준함).



절단 상해를 예방하려면, 보호 장갑을 착용하십시오.



낙하하는 물품으로부터 몸을 보호하려면, 머리 보호구를 착용하십시오.



타박상 및 중상 위험

손과 발은 끼임 위험이 존재하지 않는 위치에 두십시오. 특히 하중물을 하강시킬 때 끼임 위험에 주의하십시오.



주의
부동 하중물로 인한 위험

고전압 저장 장치는, 공구가 제대로 장착되고 정렬되어 있을 때에만 내려놓으십시오.

깨끗하고 건조하고 평면이면서 고정된 지면 위에만 설치하십시오.

공구는 하중물이 있는 상태에서 이동 또는 회전되지 않도록 하고 전압이 흐르지 않게 해야 합니다.

상승된 하중물이 적합한 수단을 통해 고정되어 있지 않은 한, 그 아래에서 작업하지 마십시오.



금지
너무 무거운 하중물은 사용하지 마십시오.

공구는 1,000kg의 최대 허용 하중과만 이용하도록 해야 합니다.

반드시 공구는 BMW가 승인한 하중물과만 이용하도록 하십시오.



비정상적인 사항이 있을 경우, 공구는 사용해서는 안 됩니다.
서비스 지원팀에 문의하십시오 (➡ 5.2)



주의
물적 및 인적 손해의 위험

훈련 또는 교육을 받지 않은 직원은 공구를 조작해서는 안 됩니다. 공구는 훈련을 받지 않은 직원에게 빌려 주어서는 안 됩니다.

반드시 훈련 및 교육을 받은 직원만이 공구를 조작하도록 해야 합니다!



하중물의 상승 및 하강 동안 장애물에 부딪치지 않도록 해야 합니다.



리프팅 테이블을 이용한 사람의 운반 또는 지지되는 하중물 위에 올라가는 행위는 금지됩니다.



조작 직원은 항상 사용 설명서를 이용할 수 있도록 해야 합니다.

모든 사용자는 최초 작동 개시 전에 본 사용 설명서를 신중히 숙독 및 숙지해야 합니다. 사용 설명서는 제품의 사용 위치에서 항상 사용할 수 있어야 합니다.



BMW AG의 수리 지침서를 준수하십시오.

수리 지침서 상의 지시사항은 무조건적으로 준수해야 합니다.



각각의 국가에서 유효한 사고 예방 규정을 준수하십시오.

사용 설명서, 그리고 사용 국가 및 사용 현장에서 유효하고 구속력 있는 사고 예방 규정 외에도, 안전에 적합하고 전문적인 작업에 대해 일반적이고 인정되는 규칙들 역시도 준수해야 합니다.



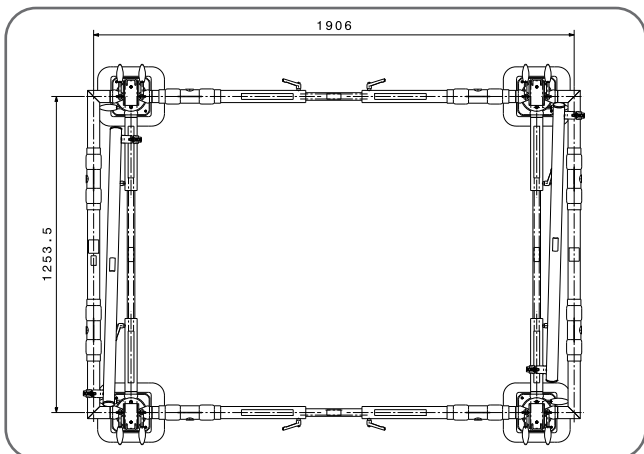
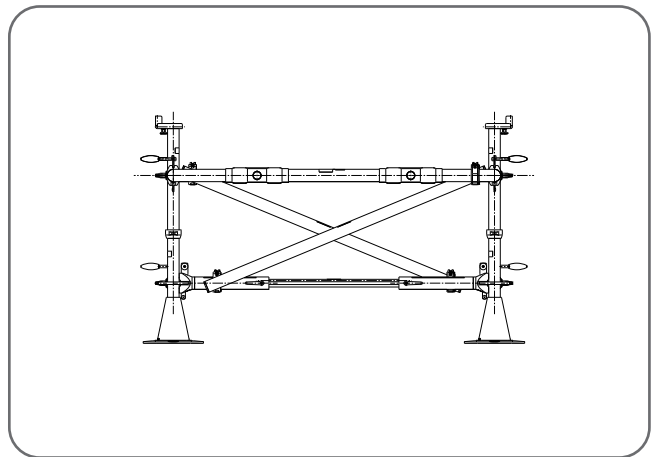
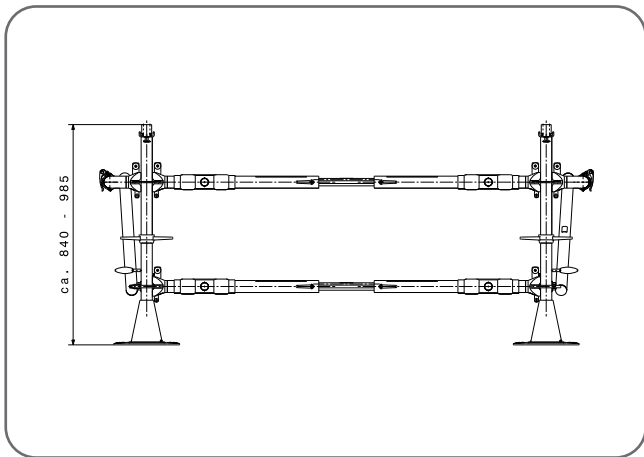
공구 상에 있는 명판 및 설명 문구에 유념하십시오.

공구는 설명 문구를 포함하여 사용하기 전에 매번 육안으로 점검해야 합니다. 공구는 결코 던지거나 떨어뜨려서는 안 됩니다.

2.1 기술 사양

상품 번호	83 30 5 A34 DE6
중량	88.6 kg
최소 공칭 하중	55 kg
최대 공칭 하중	1,000 kg
치수(폭 x 높이 x 깊이) [mm]	약 1,750 x 840 ~ 985 x 1,253.5
온도	-20 °C ~ +60 °C / -4 °F ~ 140 °F

2.2 제원



폭: 1,906 mm
 높이: 840 ~ 985 mm
 깊이: 1,253.5 mm

3.1 규정에 따른 사용

공구는 고전압 저장 장치를 내려 놓고 임시 보관하기 위해 사용됩니다.

규정에 따른 사용

공구는 BMW AG에 의한 사양에 따라 최소 55kg 및 최대 1,000kg의 하중 지지를 위해서만 이용됩니다.

부정확한 사용

공구 상에 명시된 1,000kg의 하중 지지 능력은 최대 공칭 하중이며, 이는 공구 위에 내려 놓을 때 준수해야 하는 하중입니다. 공구는 다른 방식으로 사용해서는 안 됩니다.

보관 및 보존을 위해서만 이용하십시오.
가대(trestle)로서는 이용하지 마십시오.



사람이 하중물의 위험 영역에 있는 한, 공구의 상승 또는 하강은 금지됩니다.



상승 또는 하강 과정 동안 하중물의 아래에 머무르는 행위는 금지됩니다.



조작자는, 반드시 공구가 제대로 고정되어 있다고 확신할 때에만 상승 또는 하강 과정을 시작해야 합니다.

하중이 가해진 상태에서, 스트럿들로부터 트러스 어댑터의 격자, 클램핑 웨지 및 클램핑 레버를 푸는 것은 금지됩니다.

공구를 장착할 때, 조작자는 공구 자체 또는 리프팅 테이블을 통해 상해를 입지 않도록 주의해야 합니다. 하중물의 상승/하강은 천천히, 그리고 신중히 수행해야 합니다.

특정한(높은 습도, 염분, 산성, 염기성) 환경에서 공구를 사용할 경우 그 전에 제조업체에 문의하십시오.



공구에 결함이 있는 경우, 공구의 사용을 즉시 중단하십시오.



BMW AG에서 승인한 고전압 저장 장치만을 버팀대 위에 내려놓아야 합니다.

3.2 공구의 취급을 위한 원칙



상해 위험

공구는 끼임 위험이 존재하지 않도록 위치시켜야 합니다.



하중 지지 능력

반드시 공구의 사용 시 1,000kg의 공칭 하중이 초과되지 않도록 하십시오. 그 외에, 들어올려야 하는 최소 하중은 55kg입니다.



안전한 스탠드

버팀대는 평면이면서 고정된 수평 지면 위에서만 사용하도록 해야 합니다. 지면은 공구를 포함하여 위에 올려 놓여진 하중물에 대해 상응하는 강도를 보유해야 합니다.



설치 영역

설치 영역은 공구 및 상응하는 리프팅 카트를 위한 공간을 충분히 제공해야 합니다. 출차 경로 및 교통로까지, 그리고 방향 전환 구역까지 거리는 충분하게 책정해야 합니다. 교통로는 방해 받지 않아야 합니다(이는 각각의 사용자 국가에서 유효한 법적 규정들 및 표준들에 준합니다). 설치면은 쉽게 식별할 수 있도록 합니다.



책임이 있는 경영자는 공구의 취급과 관련하여 상응하는 지침서를 작성하여 직원에게 제공해야 합니다(운영 지침서).



보증

제조업체는 부적절한 수리에 의해 발생하는 손상에 대해서는 책임을 지지 않습니다.



장치의 부정확한 조작으로 인한 장비의 손상은 보증에서 제외됩니다.



오직 함께 제공되는 스트럿들만을 사용하십시오.

3.3 작동 개시 및 안전한 적용

적용을 위해 필요한 특수 도구:

제품 번호:	제품 명칭:
81 22 2 184 136	이동식 리프팅 테이블
83 30 5 A16 8C6	이동식 리프팅 테이블
81 22 2 294 519	어댑터(리프팅 테이블의 어댑터 저부 6개)
83 30 5 A22 6C7	어댑터(3개, 긴 트러스)



BMW의 수리 지침서를 준수하십시오. BMW 지침서에 따른 분해 및 상승



버팀대 및 액세서리는 사용 전에 매번 눈에 띄는 손상 유무를 검사하십시오. 결함이 확인되는 경우 버팀대 또는 액세서리는 어떠한 경우에도 사용하지 마십시오.



이동식 리프팅 테이블의 허용 승강 중량을 고려하십시오.



리프팅 테이블은 가장 낮게 내려진 상태에서만 이동시키도록 해야 합니다.



리프팅 테이블 및 하중물은 이동 중이라면 계속 지켜 보아야 합니다.



하중물의 하적 전 구성의 점검

리프팅 테이블을 빼낼 때, 저장 장치 및 프레임은 계속 지켜 보아야 합니다. 정확히 접촉이 배제된 상태에서만 프레임 내로 인입시키거나 그로부터 인출시킵니다. 저항 또는 문제가 있을 경우, 작업 과정을 즉시 중단하고 하중물에 안전 조치를 취하십시오.



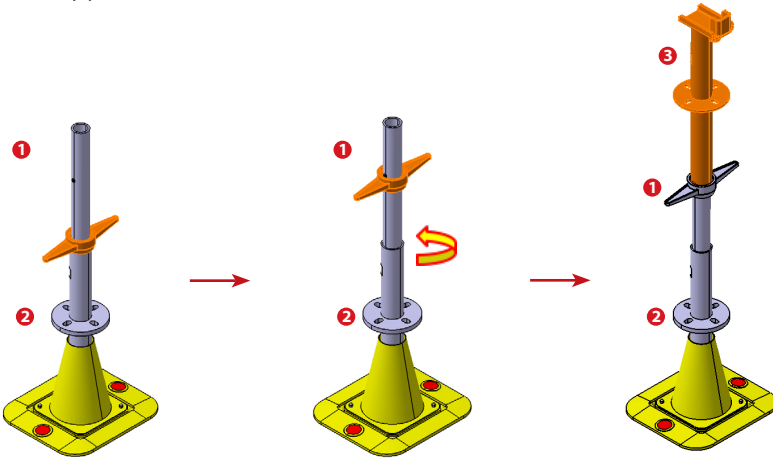
구성 및 작동 동안, 각각의 사용자 국가의 법적 규정들을 준수하십시오.



다음 작업 단계는 항상 두 명씩, 그리고 훈련 및 교육을 받은 직원이 수행해야 합니다.

3.3 작동 개시 및 안전한 취급

- 3.3.1** (1) 저부(foot)
 (2) 강관 지주
 (3) 트러스 어댑터



3.1.1

강관 지주들(83 30 5 A34 DE6_A)이 통합된 4개의 저부는 최대 높이로 조정하고 그에 뒤이어 트러스 어댑터들(83 30 5 A34 DE6_B)을 끼웁니다.

3.3.2

이어서, 준비된 4개의 저부 부재를 버팀대 "83 30 5 A34 DE6"의 다른 부품들과 함께 추가 사용을 위해 준비해 놓습니다.



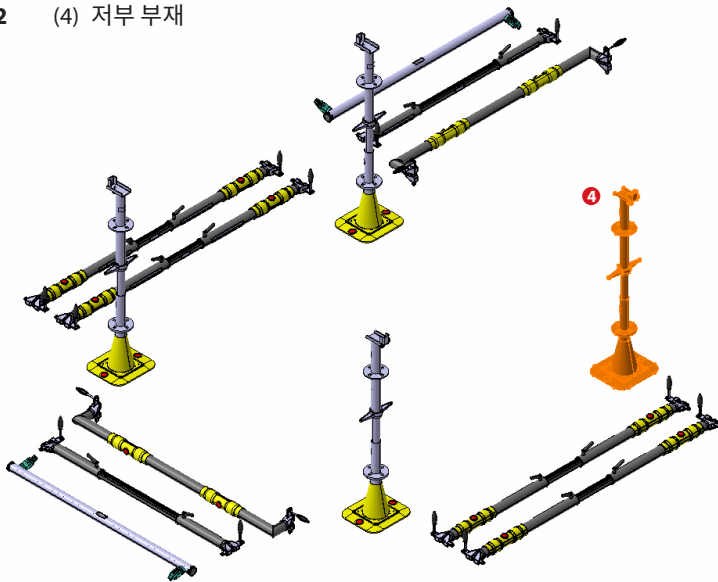
저부들은 항상 수직을 이루도록 해야 합니다.

3.3.3

고전압 저장 장치가 고정된 리프팅 카트는, 위험, 또는 출차 경로 및 교통로의 방해/제한이 발생하지 않도록, 적합한 위치에 주차시키십시오! 이 경우, 지면은 평면이면서 고정되고 수평이어야 하는 점에 주의해야 합니다.

또한, 추가의 진로의 경우, 리프팅 카트의 후속하는 인출 및 인입을 위한 공간도 충분히 보장되어야 합니다.

- 3.3.2** (4) 저부 부재



3.3.4

4개의 저부 부재를 개별적으로 바깥쪽 트러스들(83 30 5 A22 6C7) 아래에 세웁니다. 그런 후에, 트러스 어댑터 안쪽에 끼우고 하중이 경감된 상태로 유지합니다.



트러스 상에 트러스 어댑터 (83 30 5 A34 DE6_B)를 장착할 때, 반드시 록킹 핀이 정확하게 안착되도록 하십시오.

3.3.5

4개의 스트럿 1(83 30 5 A34 DE6_C) (긴 세로 지지대, 측면당 2개)을 강관 지주의 링 플레이트 및 저부 부재들의 트러스 어댑터(83 30 5 A34 DE6_B)의 링 플레이트들과 연결합니다(83 30 5 A34 DE6_A).

중요: 조립을 위해 강관 지주의 링 플레이트를 정렬합니다.

고정할 때, 길이 피팅 및 클램핑 웨지와와의 조립이 잘 이루어지도록 하기 위해, 사전에 클램핑 레버를 풀니다.

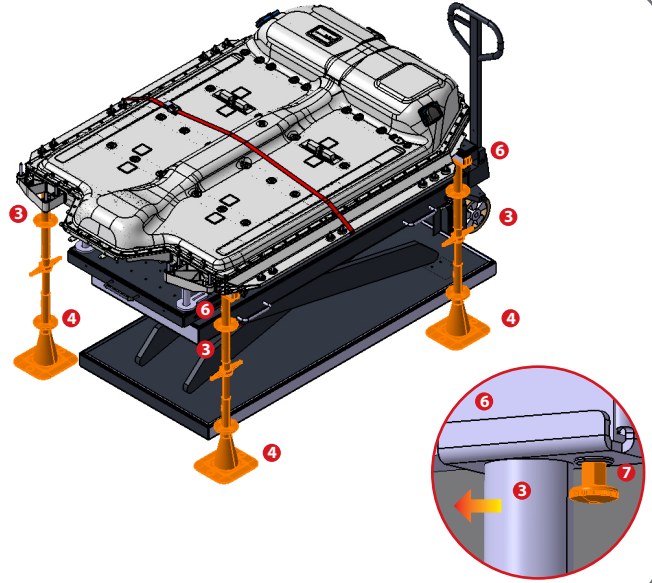
클램핑 웨지를 안착시키되, 정확한 안착에 유의합니다.

저부 부재들이 견고하게 세워져 있으면서 스트럿들이 길이에서 정렬 완료될 때까지, 리프팅 카트를 천천히 하강시킵니다.

클램핑 웨지를 위치결정 타격(해머)으로 때려 박습니다.

그에 뒤이어, 스트럿 1(83 30 5 A34 DE6_C)의 클램핑 부재들이 단단히 조이도록 해야 합니다.

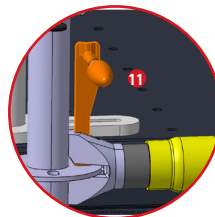
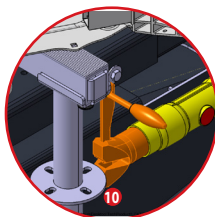
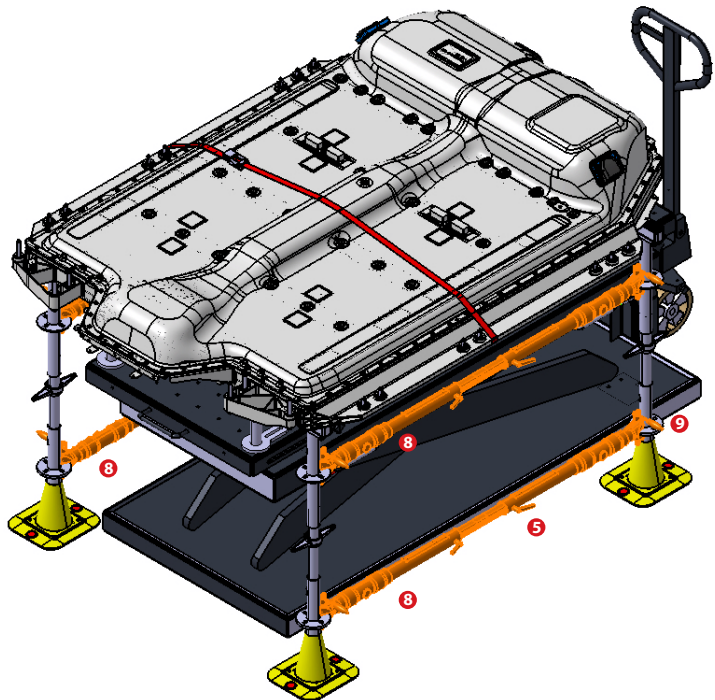
3.3.4



- (3) 트러스 어댑터
- (4) 저부 부재
- (6) 트러스
- (7) 록킹 핀

3.3.5

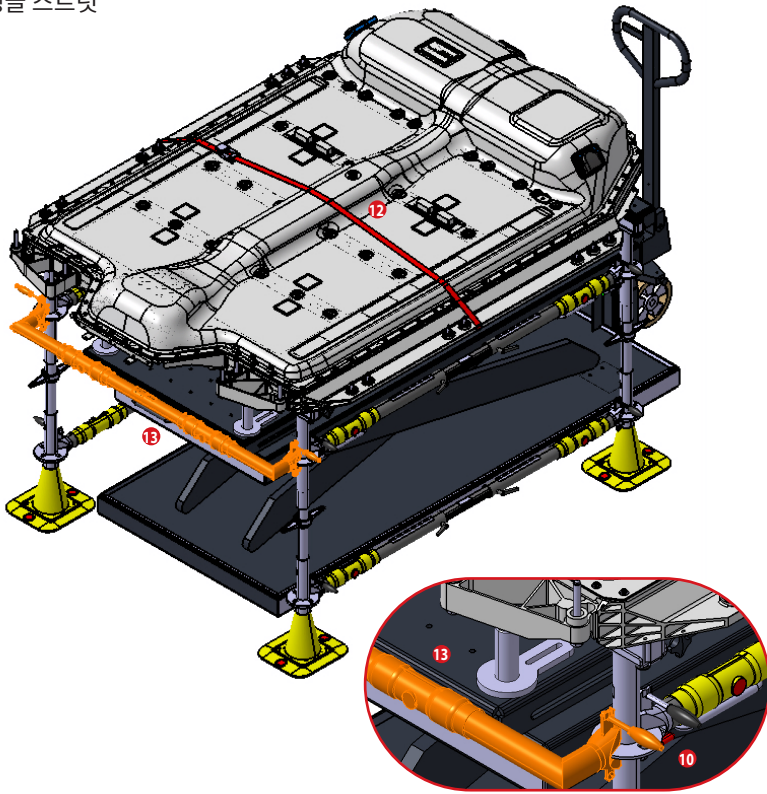
- (5) 클램핑 레버
- (8) 스트럿 1
- (9) 강관 지주의 링 플레이트
- (10) 트러스 어댑터의 링 플레이트
- (11) 클램핑 웨지



3.3 작동 개시 및 안전한 취급

3.3.6

- (10) 트러스 어댑터의 링 플레이트
- (12) 폴 벨트(pawl belt)
- (13) 앵글 스트럿



3.3.6

앵글 스트럿(83 30 5 A34 DE6)을 단부면에서 트러스 어댑터(83 30 5 A34 DE6_B)의 링 플레이트들과 연결합니다.



위치결정 타격을 잊지 마십시오.

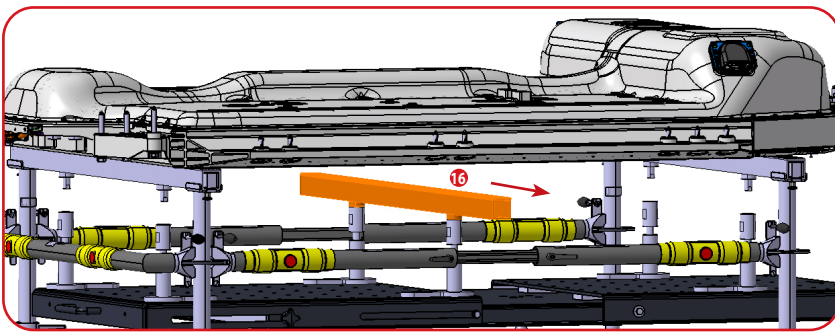
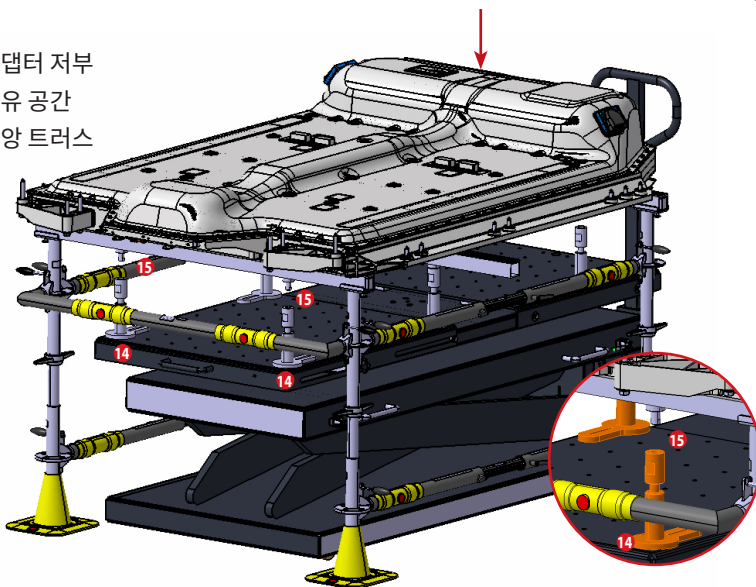
이어서, 리프팅 카트 위에 고전압 저장 장치를 고정했던 폴 벨트를 제거합니다.

3.3.7

중량 트러스를 탈거하려면, 바깥쪽 트러스들(83 30 5 A22 6C7) 및 어댑터 저부들(81 22 2 294 519) 아래에 자유 공간이 형성되는 정도로 리프팅 카트를 천천히 낮춥니다.

3.3.7

- (14) 어댑터 저부
- (15) 자유 공간
- (16) 중앙 트러스



3.3.8

트러스들(83 30 5 A22 6C7) 상에 폴 벨트를 이용하여 고전압 저장 장치를 고정합니다.



폴 벨트는 너무 단단히 조이지 마십시오. 그렇지 않으면, 공구 또는 하중물이 손상되거나 변형될 수 있습니다.

3.3.9

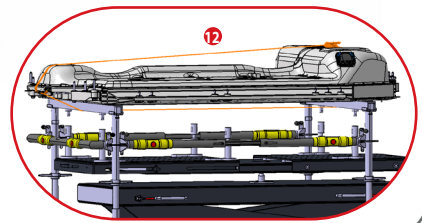
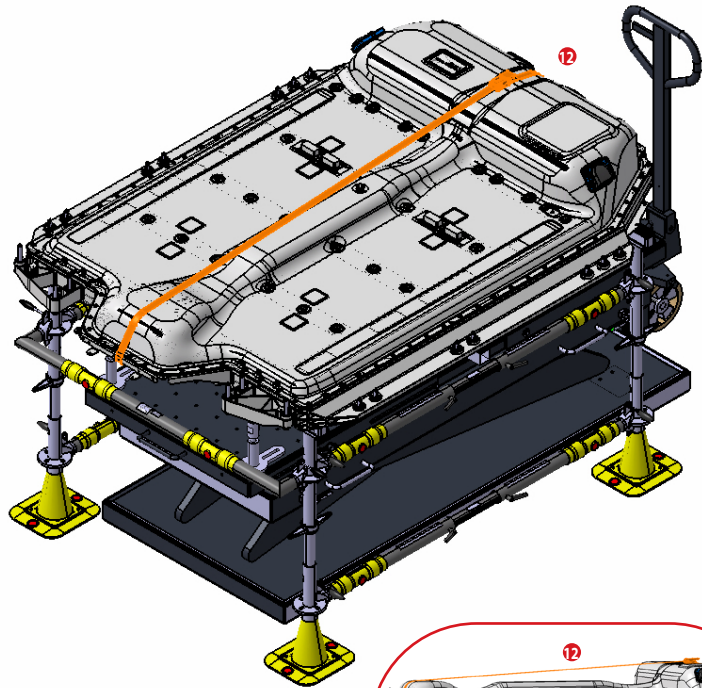
고전압 저장 장치 아래에서 리프팅 카트를 천천히 최소로 끌어냅니다.

3.3.10

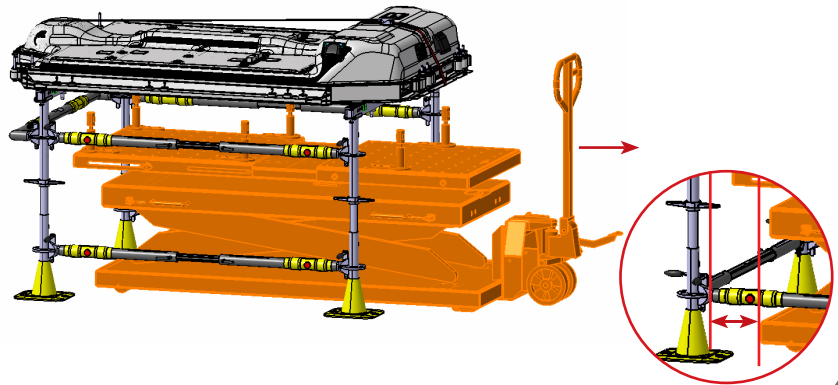
앵글 스트럿(83 30 5 A34 DE6)의 아래에서 두 스트럿 2(83 30 5 A34 DE6_D) 중 하나를 강관 지주(83 30 5 A34 DE6_A)의 링 플레이트들 상에 체결하고 위치결정 타격으로 고정시킵니다.

3.3.8

(12) 폴 벨트(pawl belt)

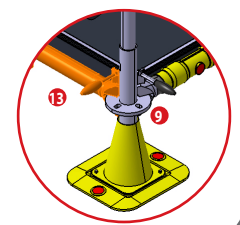
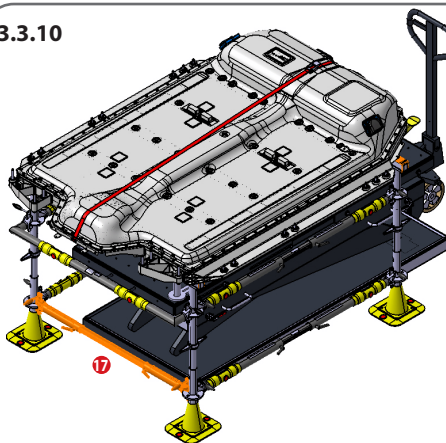


3.3.9



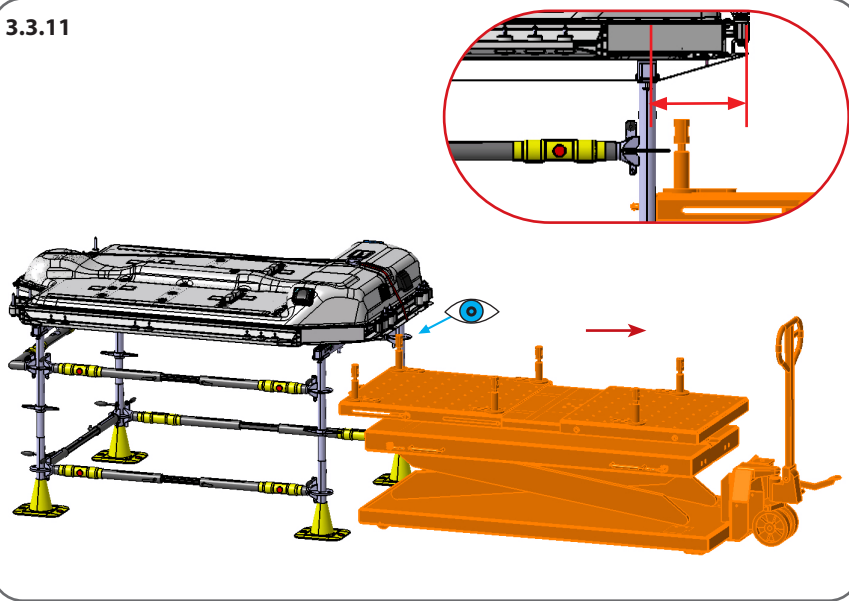
3.3.10

(9) 강관 지주의 링 플레이트
(13) 앵글 스트럿
(17) 스트럿 2



3.3 작동 개시 및 안전한 취급

3.3.11



3.3.11

하중물에 안전 조치를 취하기 위해, 리프팅 카트는 천천히 그리고 안전하게 인출시키지만, 그러나 저장 장치 아래에서 안전하게 인출시키지는 않습니다. 이때, 충돌점 및 인출 방향에 주의하십시오! 충돌 또는 저항이 있을 경우, 작업 과정을 즉시 중단합니다.



저부들은 항상 수직을 이루도록 해야 합니다.

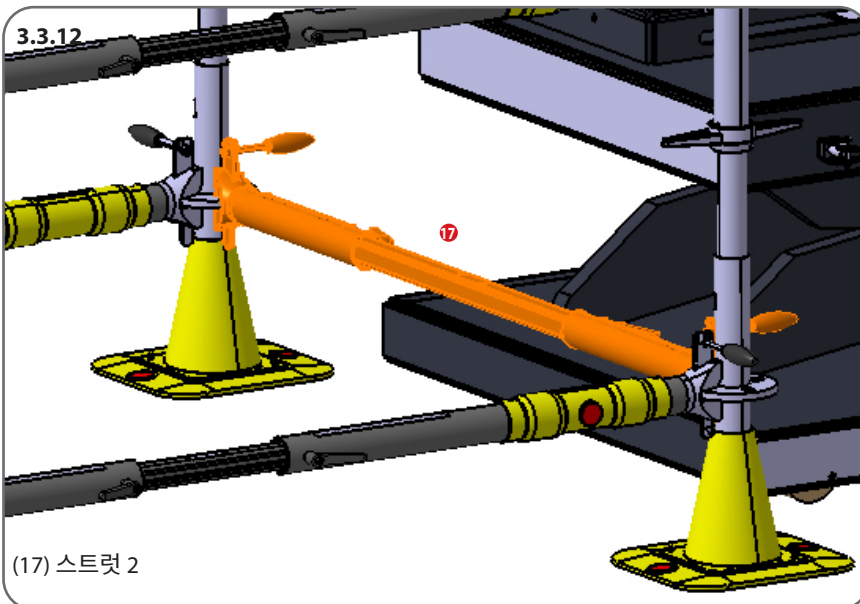
3.3.12

제2 스트럿 2(83 30 5 A34 DE6_D)는 아래쪽에서 클램핑 레버들을 개방한 상태에서 강관 지주(83 30 5 A34 DE6_A)의 링 플레이트들 상에 고정합니다.



추가 안전 조치가 없으면, 하중물 아래에서 절대 작업하지 마십시오.

3.3.12



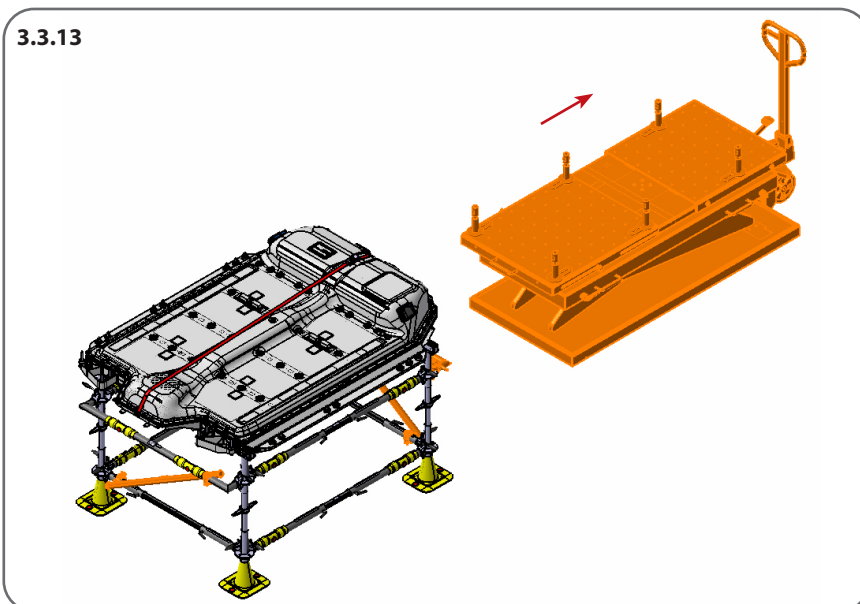
(17) 스트럿 2

3.3.13

이제, 제2 앵글 스트럿(83 30 5 A34 DE6) 이 트러스 어댑터(83 30 5 A34 DE6_B)의 링 플레이트 상에 안착될 수 있도록, 리프팅 카트를 안전하게 제거할 수 있습니다. 클램핑 웨지들을 위치결정 타격으로 고정하고 클램핑 레버들을 단단히 조입니다.

마지막으로 고전압 저장 장치가 버팀대 위에 안전하게 놓이고 그 안전성과 관련하여 사람 또는 물품들에 의해 위태롭지 않은지 그 여부를 한 번 더 점검합니다. 마지막으로 두 대각선 스트럿을 퀵그립 클램프들로 조립합니다.

3.3.13



3.4 분해

3.4.1

바깥쪽의 어댑터 저부들(81 22 2 294 519)은 리프팅 카트 상에 풀린 상태로 있어야 하는 반면, 중앙에 있는 2개의 어댑터 저부는 이미 카트와 나사로 단단히 조여져 있습니다.

퀵립 클램프들과 함께 대각선 스트럿들을 떼어내며, 그리고 클램핑 웨지들을 분리하여 트러스 어댑터(83 30 5 A34 DE6_B)의 링 플레이트들에서부터 전방 앵글 스트럿(83 30 5 A34 DE6)을 탈거하되, 이를 위해 해머 타격이 필요할 수 있습니다.

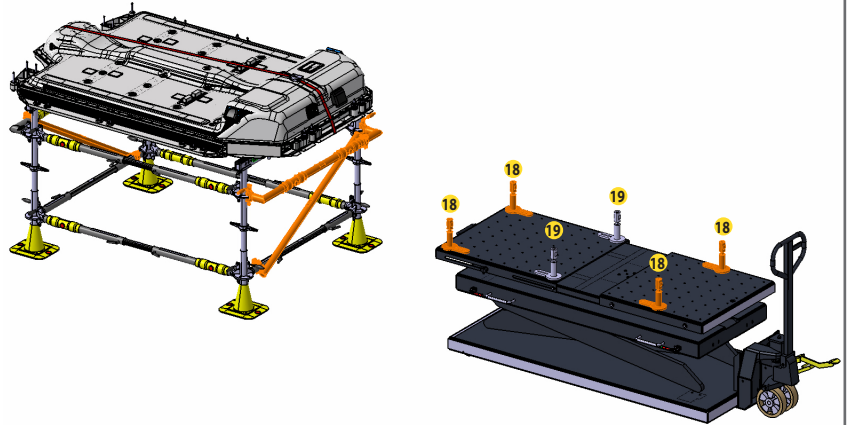
3.4.2

이제, 하중물에 안전 조치를 취하기 위해, 저장 장치의 전방 영역 아래 쪽으로 리프팅 카트를 밀어 넣어야 합니다.

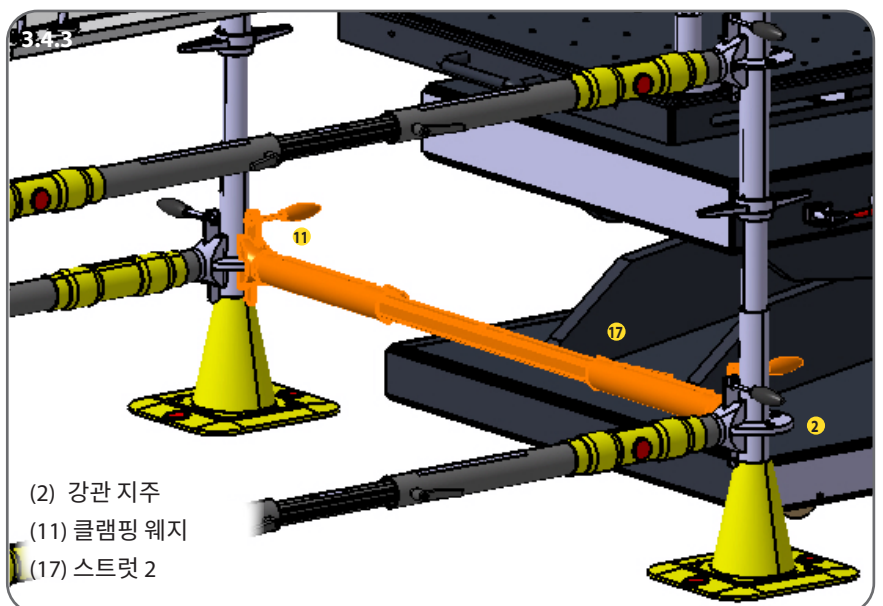
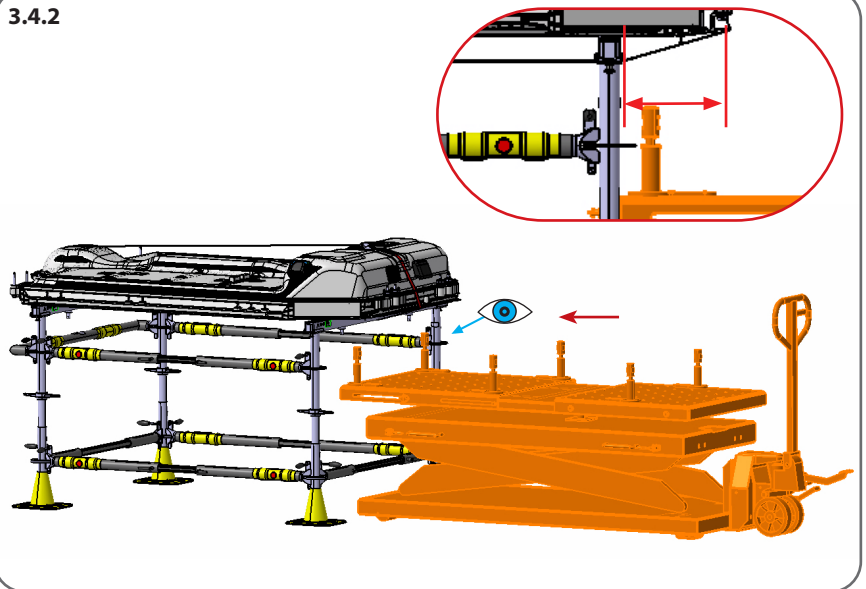
3.4.3

클램핑 웨지들을 분리하여 강관 지주(83 30 5 A34 DE6_A)의 링 플레이트들에서부터 스트럿 2(83 30 5 A34 DE6_D)를 탈거하되, 이를 위해 해머 타격이 필요할 수 있습니다.

- 3.4.1 (18) 어댑터 저부, 풀린 상태
(19) 어댑터 저부, 고정 상태



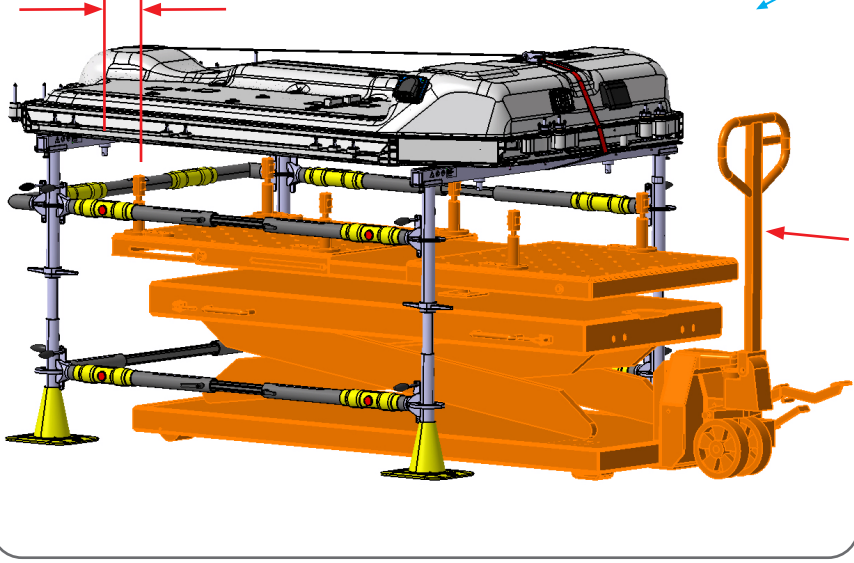
3.4.2



- (2) 강관 지주
(11) 클램핑 웨지
(17) 스트럿 2

3.4 분해

3.4.4



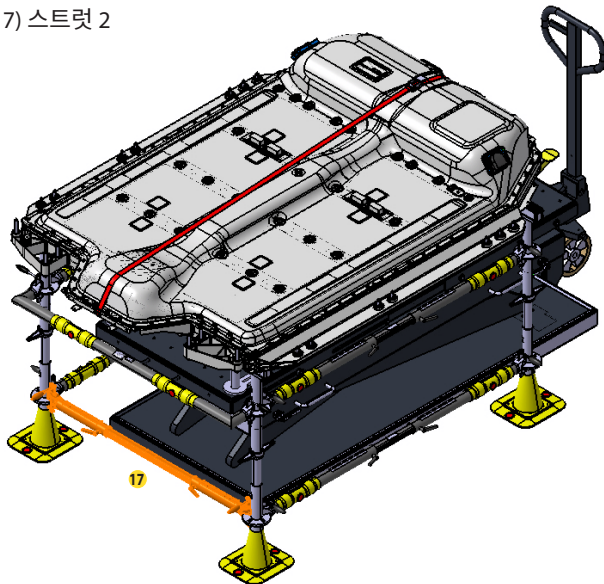
3.4.4

리프팅 카트를 고전압 저장 장치 아래로 천천히 그리고 안전하게 밀어 넣지만, 완전히 밀어 넣지는 않습니다. 이때, 충돌점 및 인출 방향에 주의해야 합니다! 충돌 또는 저항이 있을 경우, 작업 과정을 즉시 중단합니다.

3.4.5

클램프 웨지들을 분리하되, 필요한 경우 해머로 타격하여 빼내고, 강관 지주(83 30 5 A34 DE6_A)의 링 플레이트들에서부터 제2 스트럿 2(83 30 5 A34 DE6_D)를 탈거합니다.

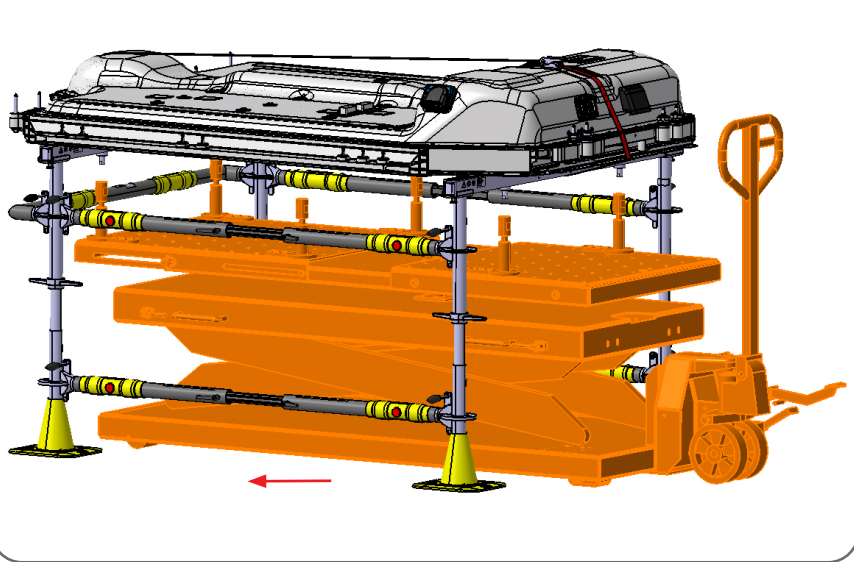
3.4.5 (17) 스트럿 2



3.4.6

그에 뒤이어, 전방 트러스(83 30 5 A22 6C7) 아래까지 리프팅 카트를 천천히 밀어 넣습니다.

3.4.5



3.4.7

중앙 어댑터 저부들(81 22 2 294 519) 상에 긴 트러스(83 30 5 A22 6C7)를 장착합니다.

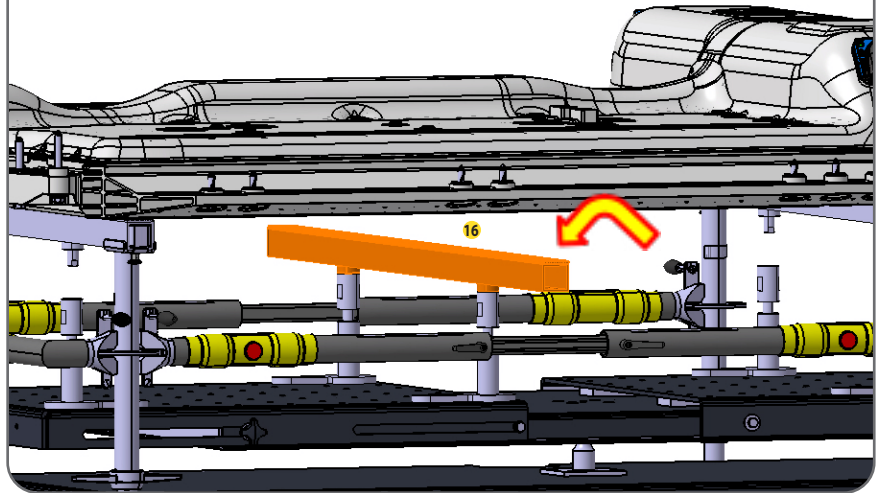
3.4.8

트러스들의 어댑터들 상에 바깥쪽 어댑터 저부들(81 22 2 294 519)을 끼웁니다. 저부들은 통합된 자석을 통해 제 위치에서 파지됩니다.

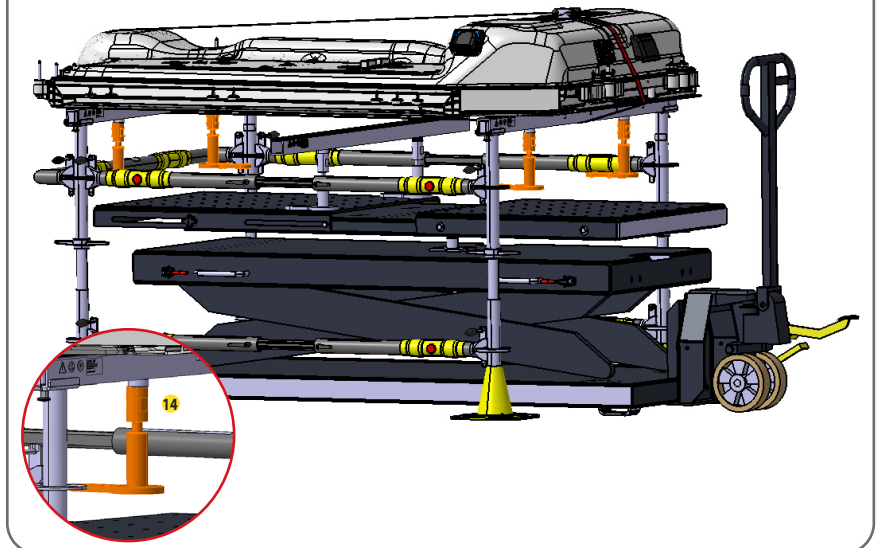
3.4.9

고전압 저장 장치로부터 폴 벨트를 제거합니다.

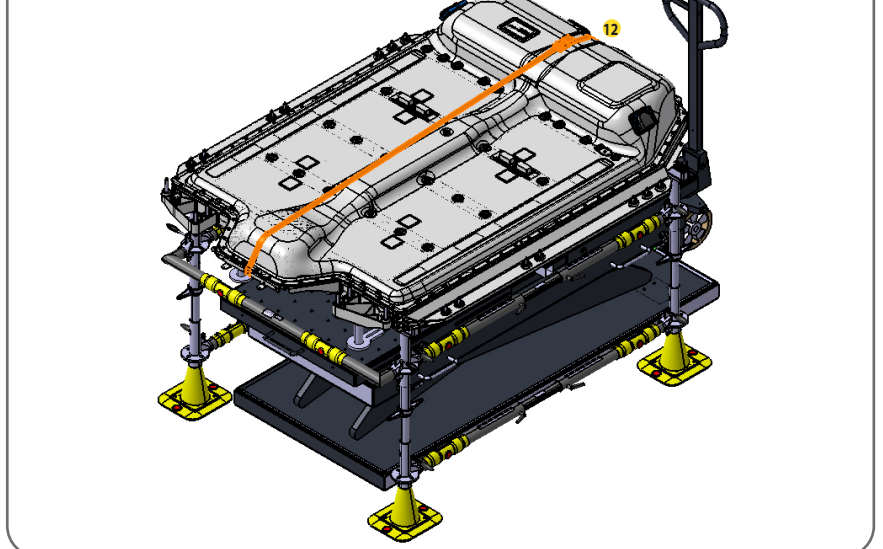
3.4.7 (16) 중앙 트러스



3.4.8 (14) 어댑터 저부

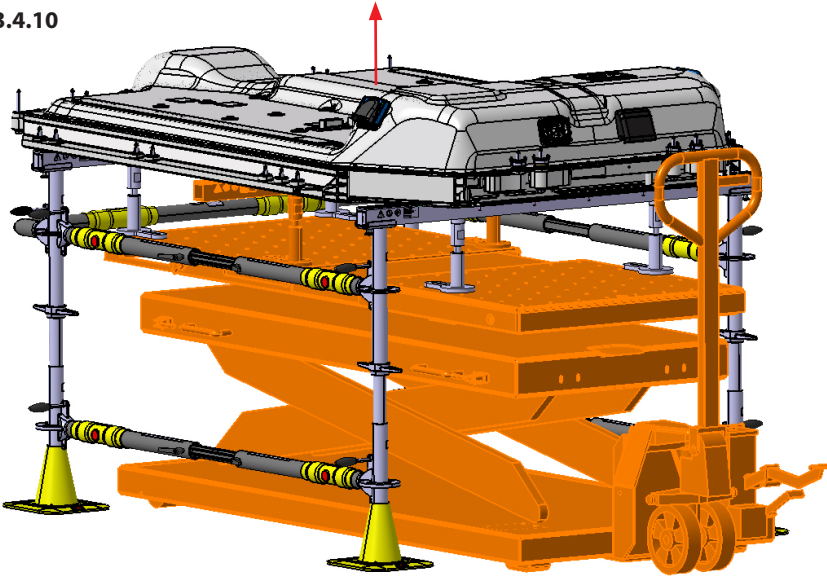


3.4.9 (12) 폴 벨트(pawl belt)



3.4 분해

3.4.10



3.4.10

바깥쪽 어댑터 저부들(81 22 2 294 519)을 조정하기 위해 여전히 자유 공간이 존재하는 정도로 리프팅 카트를 천천히 상승시킵니다.

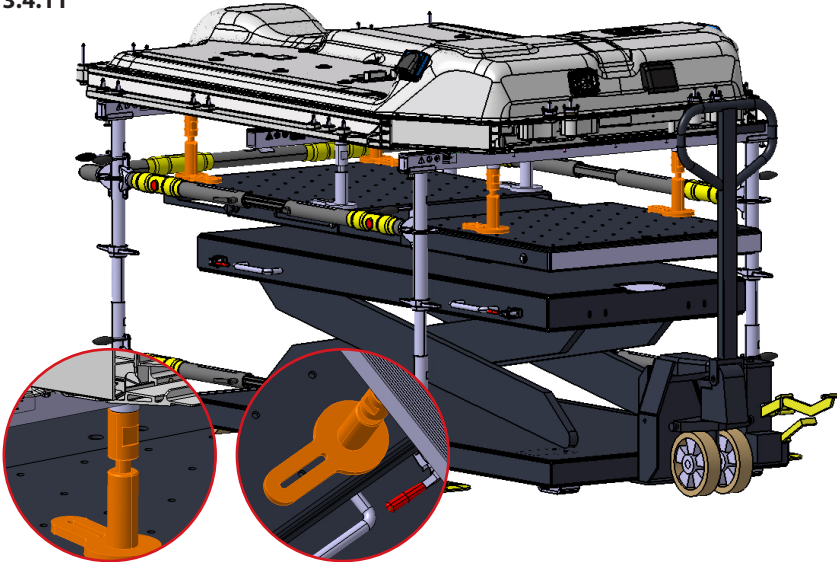
3.4.11

그에 뒤이어, 리프팅 카트의 구멍 패턴 쪽을 향해 어댑터 저부들을 정렬합니다. 저부들이 다시 회전되지 않도록 하기 위해, 육각 머리 나사들을 손으로 약간 조입니다.

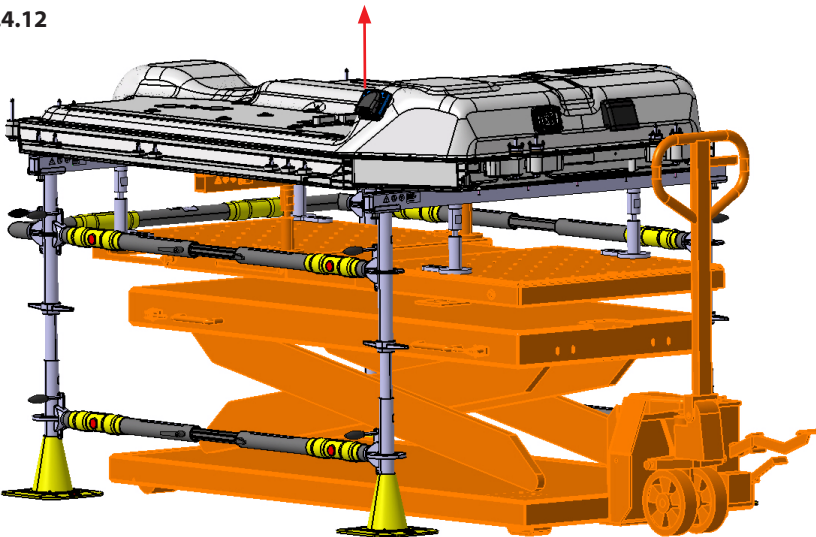
3.4.12

어댑터 저부들(81 22 2 294 519)과의 접촉점으로 리프팅 카트를 천천히 상승시킵니다.

3.4.11



3.4.12



3.4.13

소켓 렌치 및 상응하는 소켓을 이용하여 육각 머리 나사들을 손으로 단단히 조입니다.

3.4.14

리프팅 카트 상에 횡방향으로 폴 벨트를 이용하여 고전압 저장 장치를 고정합니다.

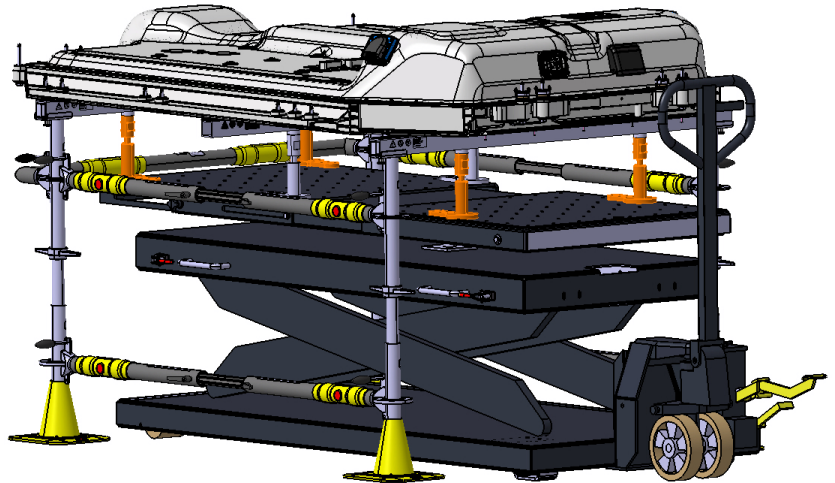


폴 벨트는 너무 단단히 조이지 마십시오. 그렇지 않으면, 공구 또는 하중물이 손상되거나 변형될 수 있습니다.

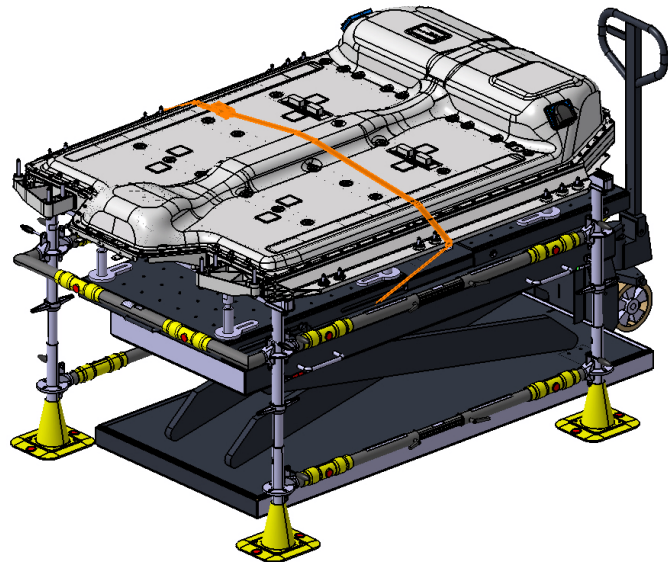
3.4.15

클램핑 웨지들을 분리하여 저부 부재들에서부터 4개의 스트럿 1(83 30 5 A34 DE6_C) 및 앵글 스트럿(83 30 5 A34 DE6)을 탈거합니다. 필요한 경우, 해머로 타격하여 분리합니다.

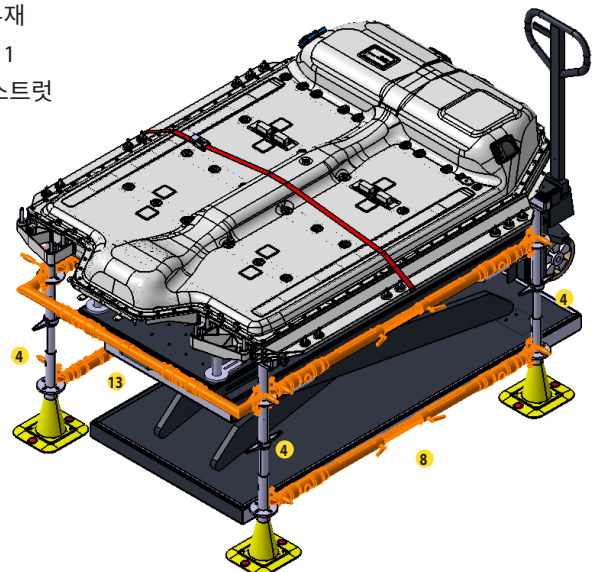
3.4.13



3.4.14

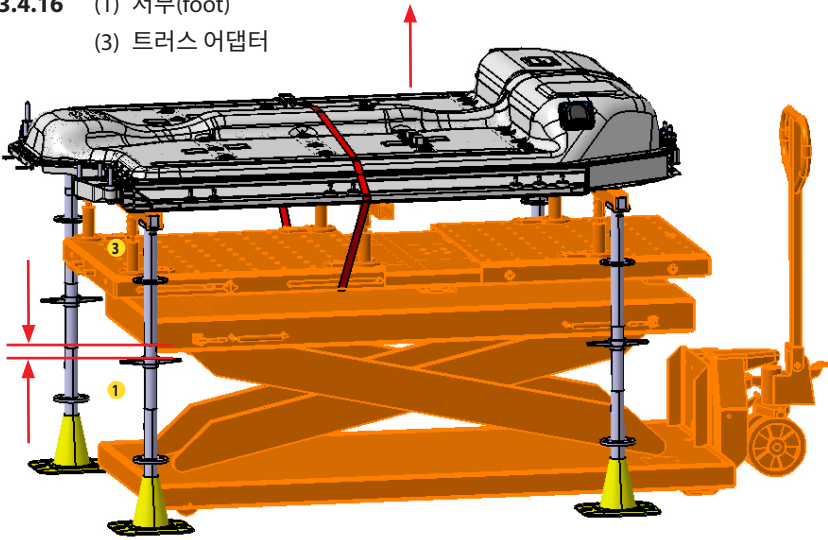


- 3.4.15 (4) 저부 부재
(8) 스트럿 1
(13) 앵글 스트럿



3.4 분해

3.4.16 (1) 저부(foot)
(3) 트러스 어댑터



3.4.16

강관 지주들(83 30 5 A34 DE6_A)가 통합된 저부들과 트러스 어댑터들(83 30 5 A34 DE6_B) 사이에 자유 공간이 형성되는 정도로 리프팅 카트를 천천히 상승시킵니다.

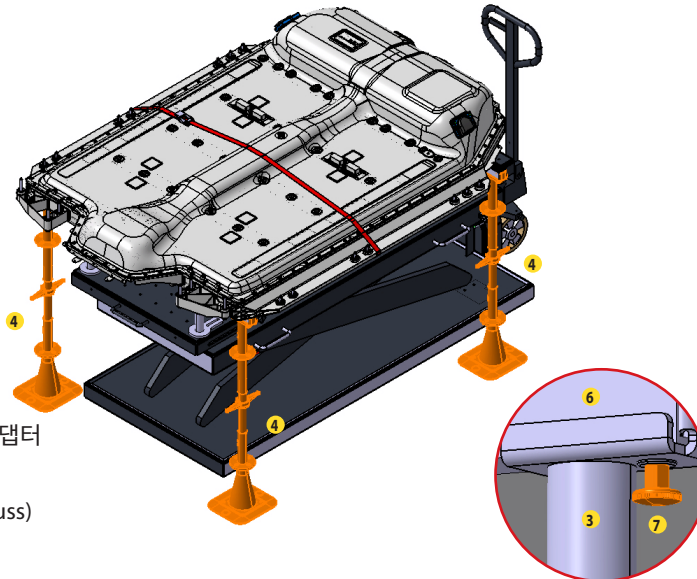
3.4.17

트러스들(83 30 5 A22 6C7)로부터 저부 부재들을 탈거하기 위해, 트러스 어댑터 (83 30 5 A34 DE6_B) 상의 록킹 핀을 작동시킵니다.

3.4.18

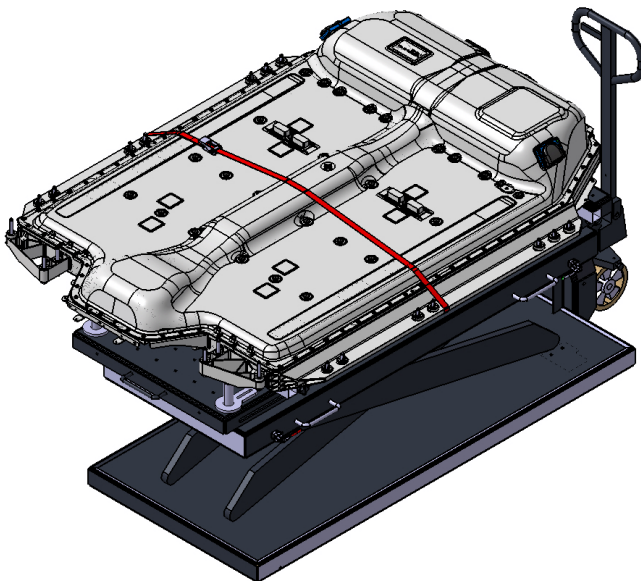
이제, 고전압 저장 장치가 고정되어 있는 리프팅 카트는 추가 운반을 위해 준비된 상태가 됩니다.

3.4.17

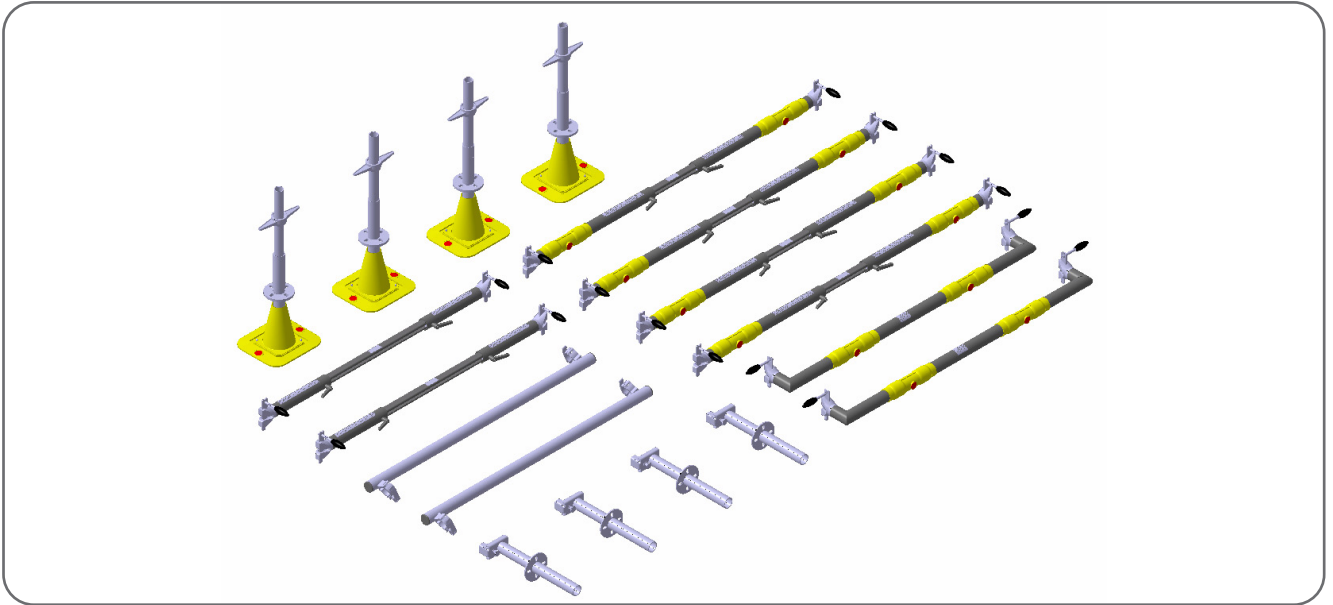


(3) 트러스 어댑터
(4) 저부 부재
(6) 트러스(truss)
(7) 록킹 핀

3.4.18



3.5 작업 과정 종료 및 공구 보관



공구에 대해서는 매번 작업 배치 전/후에 경우에 따른 손상 여부를 점검하십시오.



공구는 제공된 장소에 보관하십시오.



공구는 항상 건조하고 안전한 상태로 보관하십시오. 오염을 피하십시오. 공구는 보관 전에 청소하십시오.

4.1 정기적인 검사 및 유지보수



검사는 자격을 갖춘 직원만이 실시하도록 해야 합니다. 공구의 검사는 매년 적어도 1회 실시해야 합니다. 공구를 빈번하게 사용할 경우, 검사는 더 짧은 간격으로 실시해야 합니다. 검사는 주로 육안 및 기능 검사이며, 손상, 마모, 부식 또는 기타 변화와 관련하여 부품들의 상태를 판단하고, 안전 장치들에 대해 완벽함 및 효능 여부를 확인해야 합니다.



수리는 제조업체 또는 제조업체가 권한을 부여한 직원을 통해서만 실시하도록 해야 합니다.



표면 손상은 부식을 예방하기 위해 수리하십시오. 공구는 매 6개월마다, 오염이 심한 경우, 또는 필요한 경우 청소하십시오.



검사는 운영 회사에서 개시해야 합니다.

4.2 고장 해결

고장	문제	교정 조치	단원
트러스들이 안착되지 않음	버팀대 오염	버팀대를 청소하십시오.	
트러스들이 안착되지 않음	부적절한 트러스	트러스를 검사하십시오.	
저장 장치가 버팀대에 맞지 않음	부적절한 저장 장치	저장 장치 정보	
저장 장치가 버팀대에 맞지 않음	거리 치수가 정확하게 조정되지 않았습니다.	조정 치수를 검사하고 버팀대를 새로 정렬하십시오.	
저장 장치/어댑터가 불안정함	사양에 따라 구성되지 않았습니다.	하중을 제거하고 클램핑 레버를 풀고 조정 치수를 검사하고 버팀대를 새로 정렬하십시오.	

5.1 폐기



장비들 및 기계들뿐 아니라 장비 및 기계의 부품들은 사용되는 해당 국가의 법률, 명령 및 기타 규정에 준하여 폐기 처리해야 합니다.

허가 받은 전문 기업을 통한 폐기 처리를 권장합니다.



모듈 및 유닛은 환경에 친화적이면서 재활용에 적합하도록 개발되었습니다. 이들 부품은 EU 지침 2002/96/EC에 준하여 공인된 수거 센터로 운반되어야 합니다.



제조업체는 전기 장비의 모듈 및 유닛 또는 전기 장비 전체 및 배터리를 무료로 회수한다는 약속을 하지 않습니다.

